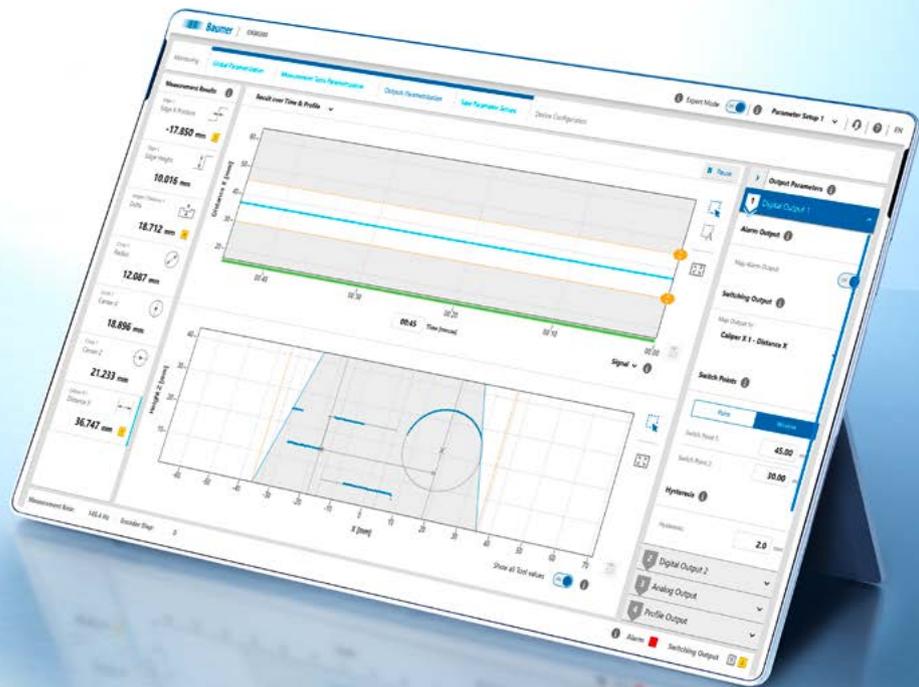
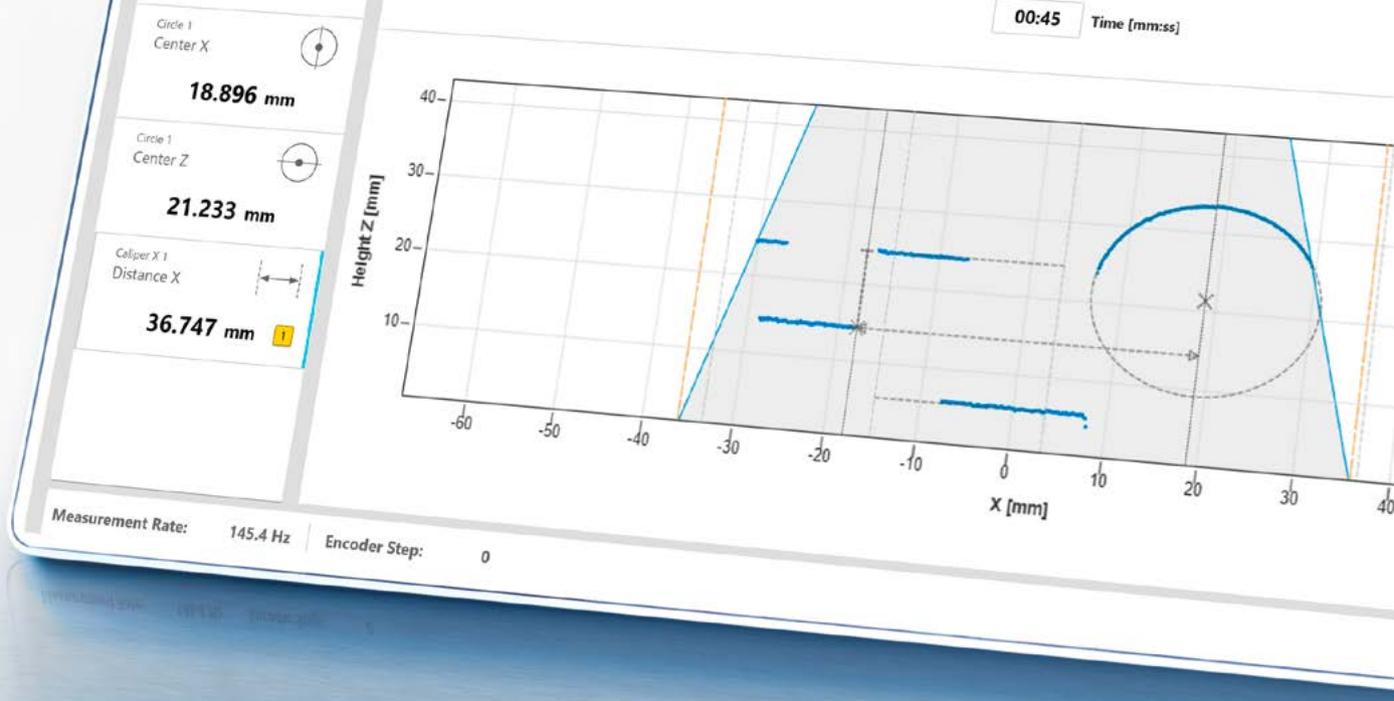


轻松实现智能检测与控制

OX200 智能型轮廓传感器——高效在线检测和多维控制的理想选择





OX200——独一无二的多功能轮廓传感器

OX200 系列智能型轮廓传感器可实现高效的轮廓分析，其应用领域几乎不受限制。OX200 轮廓传感器采用最优化的设计，可集成至图像处理系统中。凭借可免费获取的软件开发包 (SDK)，OX200 可根据具体应用要求进行相应的调节。

OXM200 多功能轮廓传感器另辟蹊径，让数据处理变得更加简单。OXM200 集成一系列测量功能，操作人员无需具备丰富的图像处理专业技术知识，也能进行高效的在线或离线检测。

应用领域

检查与检测

- 物体几何特征检验 (例如密封件高度测量和表面检测)
- 物体几何特征在线质量控制，检测精度高达 0.1 毫米

测量操作

- 轴径测量
- 边缘、裂纹、间隙和齐平度测量

控制和调节

- 工件在传送带的位置控制
- 视觉引导机器人 (机械手定位控制)
- 取放操作 (机器人手臂控制)
- 零部件位置控制

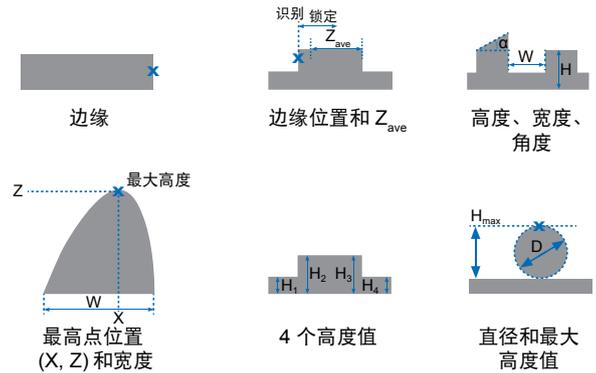


智能型多合一多功能设备，快速完成不同测量任务

智能型多功能设备

- 内置多种测量功能，实现各种轮廓分析
- 连接测量工具，以完成各项分析任务
- 可在网页浏览器中自由配置多达 7 个测量值
- 窗口位置追踪功能，用于检测被测部件的位置变化

智能测量功能示例



紧凑型测量设备

- 采用紧凑型设计和 IP65 防护等级外壳，重量轻且布线简单，可安装在机器人手臂上
- 无需外部光源
- OX200 传感器采用以太网供电 (PoE)，只需要使用一根电缆

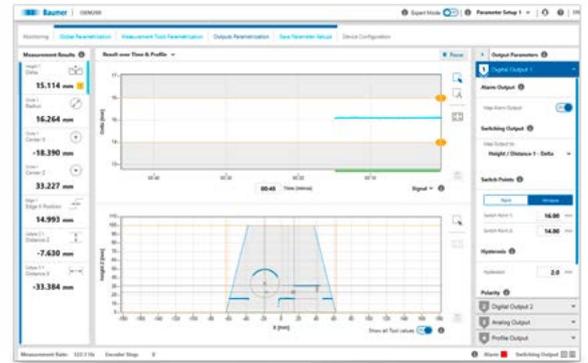
一流的实用性和实时分析功能

易于设置和操作

- 通过直观的堡盟 Web 界面对所需测量任务进行配置
- 传感器内部最多可储存 3 组参数数据；其余数据可储存在外部设备中
- 传感器在出厂前已完成校准，可快速完成现场调试（“即插即用”功能），无需安装软件或具备特殊的专业技术知识

实时分析和监测

- 利用传感器的“眼睛”进行实时监测
- 通过由算法提供的直观的视觉反馈快速进行分析



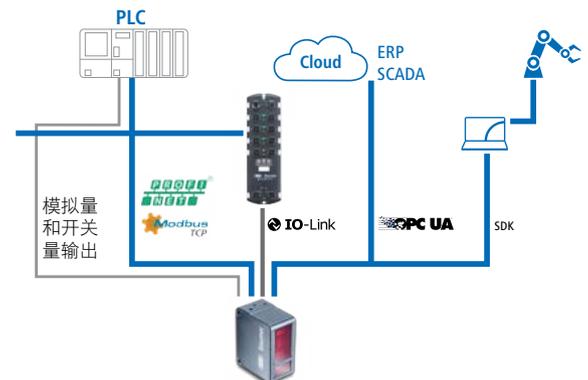
轻松集成至自动化系统，为工况监测提供各类重要数据

易于连接的智能型传感器

- 支持多种接口和协议（PROFINET、Modbus TCP、IO-Link 和模拟量输出），可轻松集成至自动化系统中
- 除了通过 OPC UA 直接连接到 IT 系统和云集成，OX200 还可以通过 SDK 软件开发包（通过 UDP 数据流提供轮廓数据）连接到图像处理系统
- 配备编码器输入端口，可将采集到的测量数据和轮廓信息与外部处理系统相关联

诊断数据

- 方便获取温度或工作时长等数字量诊断数据，从而提高设备综合效率 (OEE)



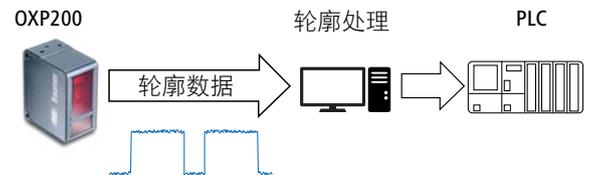
OXM200——集成智能功能

- OXM200 传感器集成智能测量功能和图像处理功能，测量值以毫米为单位输出
- 提供多种测量功能，例如物体高度、边缘、宽度、间隙、角度和距离的测量
- 提供不同的测量值
- 感兴趣区域 (ROI) 追踪



OXF200——为图像处理系统提供轮廓数据

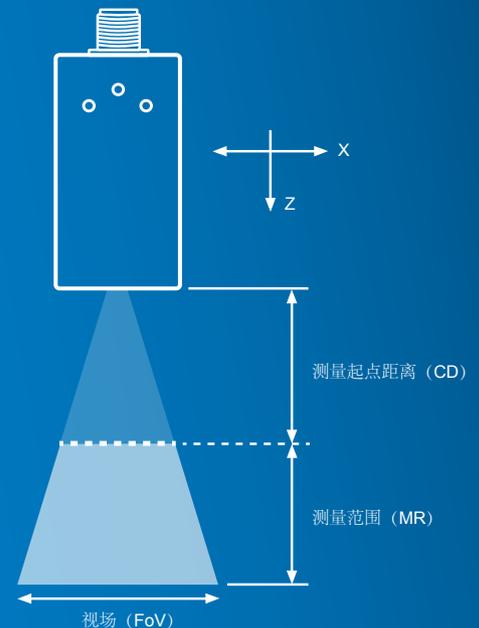
- 输出经过校准的 2D 点云，以供外部计算机进一步处理
- 通过直观的 Web 界面或者可免费获取的 SDK 软件开发包对传感器进行参数设置
- 内置编码器输入端口，确保移动物体的轮廓图像与传送带速度保持同步



OX200 产品概要



	OXF200-R05C OXM200-R05A	OXF200-R10C OXM200-R10A	OXF200-R40C OXM200-R40A
测量范围 (MR)	50 mm	100 mm	400 mm
测量起点距离 (CD)	100 mm	150 mm	100 mm
视场 (FoV)	48 ... 72 mm	75 ... 125 mm	13 ... 66 mm
X 方向的分辨率 (每个轮廓的数据点数)	600 px		140 px
分辨率 Z_{ave} (μm)	8 ... 15 μm	12 ... 18 μm	15 ... 55 μm
激光等级	2		
波长	红光 (660 nm)		



欲了解更多信息，请访问：

www.baumer.com/OX200



扫一扫，欢迎关注

“堡盟”官方微信！